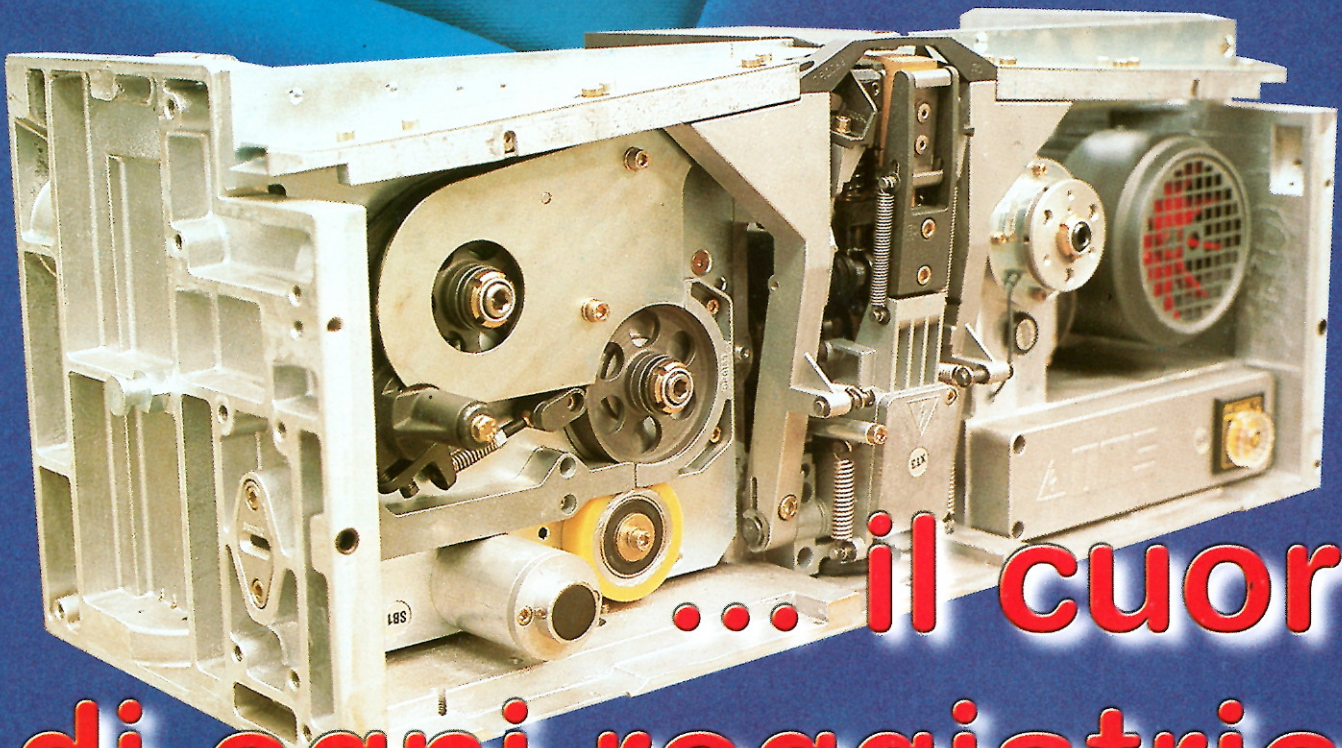


O.M.S.

OFFICINA MECCANICA SESTESE S.p.A.

**TR14
TR14HD
TR19HT**

Brevetto internazionale



**... il cuore
di ogni reggiatrice**

CE

Testa di reggiatura automatica TR14 - TR14HD - TR19HT

Le teste di reggiatura modello **TR** coperte da brevetto internazionale sono il risultato di una robusta costruzione combinata a una tecnica produttiva d'avanguardia che esaltano le caratteristiche tecnologiche innovative e le eccezionali doti di affidabilità.



Il marchio OMS della reggiatura

Ridotti costi di manutenzione

- Cambio rapido della testa di reggiatura su tutti i modelli di reggiatrici;
- lame taglio reggia di lunga durata;
- lama di saldatura di nuova concezione.

Flessibilità d'uso

- Ingombro ridotto (mm 300 x 290 x 735);
- facilità di inserimento in macchine speciali e palettizzatori;
- possibilità di utilizzare tipi diversi di reggia con rapidi aggiustamenti.

Elevata qualità della legatura

- Tensionamento costante, indipendente dalle dimensioni e dal tipo di pacco;
- accurato controllo della temperatura di saldatura mediante termocoppia e termoregolatore digitale;
- efficienza della giunzione saldata fino al 90%;
- preciso allineamento delle estremità della reggia.

Dispositivi di controllo e di sicurezza inclusi

- Indici per il controllo della fase durante il funzionamento automatico;
- controllo dell'avvenuta reggiatura sul pacco;
- contatore magnetico antimanomissione per registrare la vita delle parti e facilitare la manutenzione programmata.

TR19HT - La reggiatura in PET

- L'uso di regge in poliestere di grossa sezione e la possibilità di ottenere un elevato tensionamento (fino a 8000 N) fanno della testa di reggiatura TR19HT una sicura alternativa alle macchine per la reggiatura in ferro;
- il dispositivo di pulizia automatica della lama di saldatura garantisce sempre l'elevato grado di efficienza della giunzione saldata (TR14HD e TR19HT).

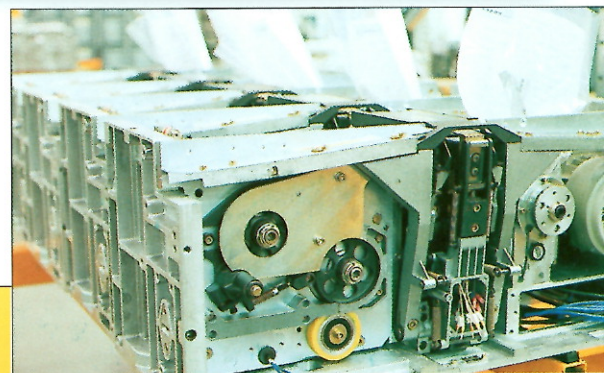
Il PET è più vantaggioso rispetto al ferro

- Perchè meno costoso;
- perchè più leggero e facilmente riciclabile;
- perchè inalterabile, non arrugginisce e non macchia;
- perchè non rovina il prodotto, intaccando solo minimamente gli spigoli non protetti;
- perchè è elastico e mantiene la tensione in modo stabile anche in conseguenza della dilatazione o del restringimento del pacco;
- perchè più sicuro da maneggiare e presenta meno rischi di infortunio.

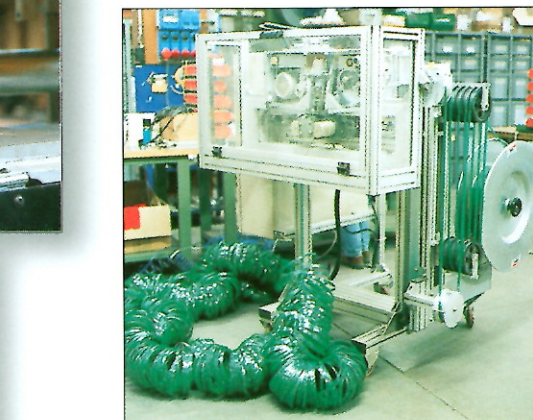
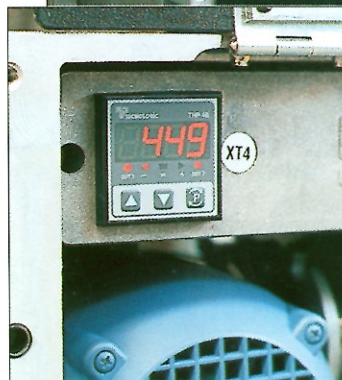
Caratteristiche	TR14	TR14HD	TR19HT
Tensione di alimentazione	210-250V 360-440V 50Hz 450-550V 50Hz 240-290V 415-505V 60Hz		
Motore trifase	0.75 kW 2 poli		0.75 kW 4 poli
Tipo reggia	PP-PET	(PP)-PET	PET
Larghezza reggia	da 8 mm a 16 mm		da 12 mm a 19 mm
Spessore reggia	da 0,5 mm a 1 mm	da 0,5 mm a 1,2 mm	da 0,6 mm a 1,3 mm
Velocità lancio - recupero	5,5 m/sec - 5,5 m/sec 2,5 m/sec - 5,5 m/sec 5,5 m/sec - 5,5 m/sec		2,7 m/sec
Tensionamento massimo sul pacco	2300 N		8000 N
Regolazione del tensionamento	<ul style="list-style-type: none"> • sul quadro, elettrico con potenziometro a mezzo cella di carico e scheda elettronica di controllo • a bordo testa con posizionamento manuale del micro interruttore di riferimento 		
Temperatura di utilizzo	0°C - 50°C		
Rumorosità	< 70 Db		
Opzionali	• dispositivo di rilancio reggia		

La casa costruttrice si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento

Le teste di reggiatura sono lavorate in serie



Connettori ad innesto rapido



Ogni testa di reggiatura è sottoposta ad un severo collaudo

Termoregolatore digitale della temperatura della lama saldante